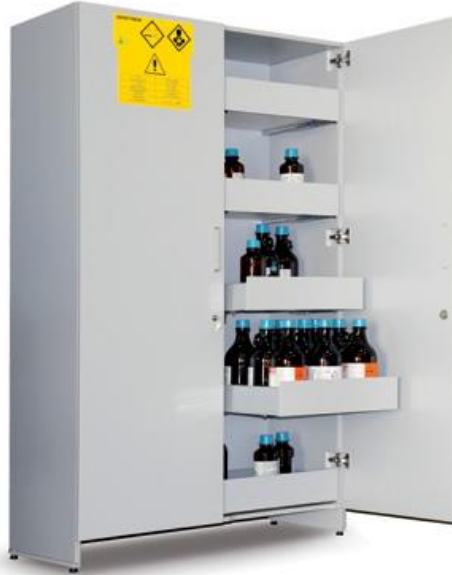




SAFETYFIRST

SICUR WOOD 120

Ficha técnica



ARMARIO EN CONGLOMERADO HIDRÓFUGO RECUBIERTO DE LAMINADO PLÁSTICO IGNÍFUGO ANTIÁCIDO PARA EL ALMACENAMIENTO DE PRODUCTOS QUÍMICOS, CON PREDISPOSICIÓN PARA LA CONEXIÓN AL SISTEMA DE SUCCIÓN CENTRALIZADO.

- Construido completamente en madera de melamina ignífuga.
- Cuerpo ensamblado mediante enclavamiento con pasadores y bordes en ABS.
- Base protectora de chapa metálica.
- **Zócalo paletizado** para que sea más fácil mover el armario.
- Entrada inferior de aire y orificio de salida en el cielo del armario, con predisposición para la conexión a un sistema de succión centralizado.
- Separador vertical.
- **5 estantes de tipo bandejas cada compartimento, montados en guías extraíbles con retorno amortizado.** Capacidad de carga 30 kg.
- Apertura puertas a 95°.
- Bisagras internas con muelle de cierre.
- Manilla y bloqueo con llave de seguridad con cerradura de cilindro extraíble.
- Señales de advertencia "Peligro".
- Pies ajustables.
- **Seguro RC de los productos por toda la vida.**
- Manual de usuario y mantenimiento.
- **Embalaje con dispositivo "Tipping over system®".**

Dimensiones externas: 1200 x 520 x 1990 h
kg. 187

ACCESORIOS

KIT01: motor y filtro para el armario